



**REDE TEMÁTICA EM ENGENHARIA DE MATERIAIS**  
**UFOP - CETEC - UEMG**  
**Pós-Graduação em Engenharia de Materiais**



**Mestrado em Engenharia de Materiais**  
**Programa de Disciplinas**

<b>Disciplina:</b> RED182-Lingotamento Contínuo de Aços				
<b>Carga Horária:</b> 45h		<b>Caráter:</b> Optativa		<b>Créditos:</b> 03
<b>Cursos para os quais é ministrada:</b> Mestrado / Doutorado				
<b>Professores:</b> I. Carlos Antônio da Silva II. III.				
<b>Ítem</b>	<b>Sub-ítem</b>	<b>Prof.</b>	<b>Ref.</b>	<b>Horas</b>
<b>Programa</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Introdução e descrição do processo.</li><li>- Transferência de calor e solidificação no molde: Resfriamento no molde e resultados de sondagens; Resfriamento secundário e terciário; Modelo analíticos e numéricos; Espessura mínima; Influência de parâmetros operacionais sobre as trocas térmicas.</li><li>- Lubrificantes para lingotamento contínuo: funções e propriedades; especificação e consumo; Influência sobre a operação.</li><li>- Características do ciclo de operação.</li><li>- Padrão de fluxo no molde e qualidade.</li><li>- Fenômenos de solidificação, tensões termo-mecânicas e formação de defeitos.</li></ul>			



**REDE TEMÁTICA EM ENGENHARIA DE MATERIAIS**  
**UFOP - CETEC - UEMG**  
**Pós-Graduação em Engenharia de Materiais**



---

**Referências Bibliográficas**

**Disciplina:** RED182-Lingotamento Contínuo de Aços

- |    |  |
|----|--|
| 1. | The making, Shaping and treating of steel; 11 <sup>th</sup> edition; The AISE Fondation, Pittsburgh, PA-USA; A.W. Cramb (Eitor), 2003. |
| 2. | Artigos diversos.  |